

**Техническая спецификация на дополнительные приспособления
(Лот 2)
Общие требования**

№	Наименование товара, работы, услуги	Характеристика	Кол-во
1	Винт крепления	Крепление пластины на корпус фрезы.	10
2	Винт крепления	Затяжка крепежного элемента на корпусе фрезы.	10
3	Винт крепления	Винт крепления фрезы к оправке	10
4	Винт крепления	Винт крепления сменной пластины к корпусу торцевой фрезы.	10
5	Винт крепления	Винт крепления корпуса	10
6	Винт крепления	Винт крепления корпуса	10
7	Винт крепления	Винт крепления сменной пластины к корпусу торцевой фрезы.	10
8	Ключ	Ключ для затяжки фрезерных головок с рекомендуемым моментом.	1
9	Комплектующие изделия	Комплектующие изделия, для корпуса снятия фаски 45° после сверления.	2
10	Крепеж	Обеспечение дополнительной фиксации пластины	10
11	Крепеж	Крепеж пластины	10
12	Шприц для консистентной смазки	Шприц для консистентной смазки, Вместимость 125 мл, объем подачи за один ход 0,4 см ³ , Соединительная резьба М10х1	1
13	Набор для шприца	2 Гидравлические насадки Н, 1 пустотелая насадка К, 1 коническая насадка D, 1 скользящая муфта 16 mm для М1, 1 армированный шланг длиной 300мм, 3 трубки гнутые длиной 150мм, 1 прямая трубка длиной 150мм, 1 угол 90° подходящий к гидравлической насадке, удлинение, быстрозажимная муфта, подходящая к гидравлической насадке, по 3 смазочных ниппеля Н 1: М6 х 1, М8 х 1, М10 х 1, G 1/8, Н 2: М6 х 1, М8 х 1, 1 переходная резьбовая втулка с G 1/8 на М10 х 1 с внутренней резьбой.	1
14	Рефрактометр	Рефрактометр ручной 0-32%, деление шкалы 0.2%	1
15	Упор для заготовки настольный	Винтовые упоры (грибки) Исполнение: шпиндели из термически улучшенной стали, головка шпинделя оксидирована, основная часть лакирована. Возможность смены одиночных насадок. Минимальная/максимальная высота прилегания 140/200 мм Диаметр головки 50 мм	1

		Толщина шпинделя 30 мм Грузоподъемность 6000 кг	
16	Насадка с шариком	Вращающийся шарик минимизирует трение в месте прилегания. Отсутствие переноса вращающих усилий при движении шпинделя на деталь. макс. сила прижима 30 кН	1
17	Корпус приспособления	Блок монтажный solid-clamp 45° (без приспособления для зажима инструмента) Применение: для монтажа и демонтажа любых инструментов до восьми различных положений. Поворачиваются на 8x45° и индексируются для получения оптимального рабочего положения. Исполнение: Система быстросменного монтажа для всех монтажных систем без дополнительного инструмента Надежный монтаж заготовки без применения силы Заменяемые латунные вставки для щадящего зажима валов заготовок	1
18	Держатель VDI40	Держатель инструмента для монтажного блока solid-clamp Оснастка для крепления инструмента 69880 Размер 40	1
19	Держатель HSK63A	Держатель инструмента для монтажного блока solid-clamp Оснастка для крепления инструмента 69893-1	1
20	Индикатор часового типа (10x0,01мм)	Индикатор часового типа Наружный диаметр 58 мм Величина деления шкалы 0,01 мм Диапазон измерений 10 мм Количество стрелок 2 Один оборот большой стрелки 1 мм Измерительное усилие 1 ок. Н Исполнение наружного кольца Пластмасса	2
21	Штатив для индикатора	3-мерный шарнирный штатив Исполнение: Максимально усиленный шарнирный кронштейн с не требующей обслуживания механической системой центральной блокировки, обеспечивающей высокую стабильность конструкции mi-line - система сверхточного позиционирования с комбинированным креплением для прецизионных индикаторов с диаметром хвостовика 8 мм и рычажных индикаторов с креплением типа ласточкин хвост. Опора штатива с мощным электромагнитом и подошвой призматической формы, обеспечивающая надежное стабильное положение в любом месте работы. Радиус действия 330 ок. мм Магнитное основание: длина x ширина x высота 75x50x55 ок. мм Сила сцепления** 900 ок. Н	2

22	Прижим	Прижим 12 мм Т-паз. Для крепления тисов на рабочем столе.	14
ИТОГО			119

И.о ректора



Рахметуллина С.Ж.

Руководитель программы

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора.